



KÖSTER UC 100

Tehnički list / Artikel broj CT 251 026

Izdano: 2018-10-29

Samorazlijevna, kemijski otporna poliuretansko cementna podna obloga, otporna na habanje

Opis proizvoda

KÖSTER UC 100 je samorazlijevna, kemijski otporna podna obloga, otporna na habanje. Otporna je na udarce i temperaturne šokove. Trokomponentni proizvod je i bez otapala. KÖSTER UC 100 je pigmentirana podna obloga i nanosi se u debljinama između 3 i 5 mm. KÖSTER UC 100 posjeduje sljedeća svojstva:

- Izvrsna prionjivost
- Izvrsna otpornost na udarce
- Izvrsna kemijska otpornost
- Lagano održavanje
- Dobra otpornost na termičke šokove
- Veže i pri nižim temperaturama
- Može se nanositi na beton star 7 dana
- Općenito ne zahtjeva temeljne premaze
- Sustav s jednim slojem premaza

Tehničke karakteristike

Boja	šljunčano siva, ostale boje dostupne na zahtjev
	4.9 kg tekuća komponenta (A)
	4.2 kg komponenta smole (B)
	17 kg praškasta komponenta (C)
	KÖSTER UC Pasta za Pigmentiranje (0.45 kg)
Otvoreno vrijeme pri + 23 °C	oko 15 min.
Temperatura primjene	između + 5 °C i + 25 °C
Razlika između točke rosišta	min. + 3 °C
Gustoća (+ 20 °C)	1.53 g / cm ³
Debljina nanosa	3 - 10 mm
Vlačna čvrstoća (7 dana)	> 2 N / mm ² (C25/30)

Područje primjene

KÖSTER UC 100 je dekorativna podna obloga visoke otpornosti na habanje koja se može ugraditi na podloge na bazi cementa (minimalne pull off vlačne čvrstoće podloge 1.5 N / mm²). KÖSTER UC 100 je pogodan za primjenu u prehrambenoj industriji i pekarskim pogonima, i farmaceutskoj industriji, površinama podložnim čestom čišćenju i prometu, multifunkcionalnim halama, proizvodnim pogonima, garažama, prometnim trakama u industriji i skladištima, sanitarnim postrojenjima, poljoprivrednim konstrukcijama kao što su silosi i trake za hranu, te za mnoge druge površine. Otpornost na klizanje može se povećati posipavanjem suhog kvarcnog pijeska.

Podloga

Podloga mora biti suha, bez nevezanih čestica, bez ulja i masti. Kontaminirane, zaglađene i nestabilne podloge trebaju biti uklonjene do zdravog i čvrstog sloja. Podloga se priprema sačmarenjem. Preporuča se postići hrapavost površine usporedivu sa stupnjem ICRI SSP 3 - 4. Prašinu je potrebno u potpunosti ukloniti. Pukotine i površinska oštećenja veća od 5 mm otvore se i očiste do čvrste i zdrave podloge i zapuniti s KÖSTER-om LF-BM zamiješanim sa suhim

kvarcnim pijeskom. Alternativno se površinske pukotine i upojne podloge mogu temeljno premazati s KÖSTER-om UC 300. Podloge podložne prolazu vodene pare potrebno je prethodno tretirati s KÖSTER-om VAP I 2000. Odgovornost investitora ili predstavnika investitora je prethodno pregledati podlogu na eventualnu kontaminiranost i sadržaj vlage. Molimo kontaktirajte našu tehničku službu za dodatne informacije, detalje i upute u pogledu prethodnih ispitivanja.

Ugradnja

Planiranje ugradnje

Pravilno planiranje je iznimno važno kako bi se postigao jednoličan izgled poda. Na završenom podu moguća je pojava linija na mjestima spojeva. Pod izvoditi u dijelovima tako da se čitava površina nanošenja može prekriti unutar 15 minuta ili manje kako bi se izbjegla pojava linija na spojevima. Izvođenje treba planirati tako da se svaki zasebno zamiješani i nanoseni još svjež komplet materijala može nastaviti sa sljedećim.

Detalji na rubovima

Ako se podni premaz završava na otvorenoj površini kao što je npr. prije nastavljanja sa drugim vrstama podnih obloga, na mjestima dilatacijskih spojeva, spojeva s vratima i zidovima, potrebno je izvesti uzdužni žlijeb / utor širine 3 mm i dubine 3 mm u podlozi tako da se KÖSTER UC 100 može mehanički učvrstiti u podlogu.

Tretiranje pukotina i nedostataka na podlozi

Manje, statičke pukotine do 0.5 mm širine mogu se premostiti s KÖSTER-om UC 100. Oštećenja veća od 5 mm potrebno je zapuniti s KÖSTER-om LF-BM zamiješanim sa suhim kvarcnim pijeskom. veće pukotine potrebno je otvoriti i zapuniti s KÖSTER-om LF-BM zamiješanim sa suhim kvarcnim pijeskom. Sve promjene u visinama potrebno je poravnati prije ugradnje KÖSTER-a UC 100.

Temperature površine i zraka u prostoriji moraju biti barem + 3 °C iznad točke rosišta za vrijeme i 12 sati nakon ugradnje.

Miješanje

KÖSTER UC 100 se sadrži od tri komponente. Sve komponente potrebno je prethodno dovesti do temperature između + 15 °C i + 25 °C prije ugradnje. Uvijek zamiješati cijeli komplet materijala, uz to da se svaki spremnik zasebnog kompleta isprazni u potpunosti. Nikad miješati materijal parcijalno, u manjim količinama. Izabrati pogodno mjesto za miješanje, prekriti ga PE folijom i zaštititi od prskanja materijala pri miješanju. Ne miješati i ugrađivati materijal pod direktnim utjecajem sunčeve svjetlosti ili na temperaturama većim od + 25 °C. Predvidjeti više čistih posuda za miješanje i njihovu višestruku izmjenu kako bi se smanjilo vrijeme čekanja između miješanja. Prije početka miješanja provjeriti da li su svi pripremni radovi izvedeni i da li su dostupni i spremni svi potrebni strojevi i alati. Jednom kad ugradnja započne ne smije biti nikakvih zastoja. Mjeriti vrijeme tijekom miješanja. Komponenta A ubaci se u komponentu B i miješa oko 30 sekundi s mješačem za smole, npr. s KÖSTER Mješalicom za smole, s

Podaci sadržani u ovom tehničkom listu bazirani su na rezultatima našeg istraživanja i naših praktičnih iskustava u primjeni. Svi dani podaci su ispitivanja su prosječne vrijednosti do kojih se došlo u kontroliranim uvjetima. Pravilna i s time efektivna i uspješna primjena naših proizvoda ne podliježe našoj kontroli. Izvođač je odgovoran za ispravnu primjenu uzimajući u obzir specifične uvjete na gradilištu i završne rezultate procesa građenja. To može zahtijevati izmjene u danim preporukama za standardne slučajeve. Specifikacije napravljene od naših zaposlenika ili predstavnika koje izlaze izvan okvira zadanih tehničkim listom zahtijevaju pismenu potvrdu. Potrebno se pridržavati važećih standarda za testiranje i primjenu materijala, tehničkih vodilja i pravila struke. Garancija se s toga odnosi na kvalitetu naših proizvoda unutar naših općih uvjeta, ne i na ispravnu primjenu materijala. Ovaj tehnički list prošao je reviziju te su sve prethodne verzije nevažeće.

otprilike 300 okr./min. Zatim se u mješavinu dodaje KÖSTER UC Pasta za pigmentiranje, ukoliko se materijal treba obojati. Tek nakon što se zamiješaju komponente A i B, dodaje se i umiješa praškasta komponenta koristeći dvostruku mješalicu poput KÖSTER Dvostruke mješalice. Lagano dodavati praškastu komponentu i miješati kroz 2 minute. Paziti da se materijal zalijepljen za stijenke posude za miješanje u potpunosti zamiješa s ostatkom materijala. Zatim prebaciti materijal u čistu posudu i ponovo miješati dodatnu minutu. Pravilno zamiješan materijal je lako ugradljiv i lako se rasprostire, te postiže homogena, glatka površina.

Nepravilno i nedovoljno zamiješan materijal rezultira smanjenim svojstvom rasprostiranja i može dovesti do pojave mjehurića na površini. Loše zamiješan materijal treba se odmah ukloniti sa površine i baciti.

Višak materijala sa mješalice ukloniti okretanjem pod visokim okretajima i čistom krpom. Posude za miješanje potrebno je redovno čistiti kako se stari materijal ne bi miješao s novim. U protivnom može doći do neravnomjernog vezanja i pojave mjehurića.

Ugraditi zamješani materijal bez odgađanja.

Način ugradnje

Izliti zamiješan materijal na pod i rasporediti ga zupčastim gleterom ili ravnalicom. Nakon svakih 100 m² provjeriti zupce na ravnalici da li je došlo do trošenja. Uvijek imati uz sebe rezervnu ravnalicu kako bi se izbjegao zastoj u radu. Koristiti gleter za ugradnju materijala uz rubove, podne odvode, instalacije, uz stalni pritisak tijekom držanja gletera pod laganim kutom. Paziti da se brzo ugradi svježi materijal u prethodno ugrađeni materijal kako bi se izbjegla pojava vidljivih radnih spojeva. Očistiti zupčastu ravnalicu ili gleter čistačem ukoliko se stari materijal primi na njih. Koristiti novu ravnalicu kad se zupci istroše. Osigurati da su alati suhi prije nego dođu u kontakt s KÖSTER-om UC 100. Redovno mjeriti debljinu nanosa tijekom ugradnje kako bi se osiguralo da se alatima i načinom ugradnje postiže tražena debljina. Odmah nakon ugradnje KÖSTER-a UC 100, preći preko svježeg materijala šiljastim (jež) valjkom. Nakon što se jednom prijeđe površina valjkom ne smije se vraćati nazad i ponovno prelaziti istim. Previše prijelaza valjkom može učiniti površinu neravnom. Ukoliko se uopće ne prelazi ili premalo prelazi valjkom, također podloga može ostati neravna.

Kada se površina posipava silikatnim pijeskom, isto se mora izvesti odmah nakon ugradnje materijala. Koristiti samo suhi kvarcni pijesak. Ukoliko se želi posipati druga vrsta materijala za posipavanje molimo prethodno kontaktirati KÖSTER Tehničku službu. Ukloniti višak posipanog materijala metenjem ili usisavanjem nakon što je materijal vezao.

Očišćena, posipana površina se zatvara s KÖSTER-om UC 300. KÖSTER UC 300 se nanosi gumenom ravnalicom (Squeegee) i unakrsno prijeći kratkodlakim valjkom. Poštivati upute iz odgovarajućeg KÖSTER Tehničkog lista za ugradnju svakog zasebnog proizvoda.

NAPOMENE

Spriječiti kontakt vlage s KÖSTER-om UC 100 tijekom ugradnje i vezanja. Voda može promijeniti izgled površine.

Omogućiti materijalu da u potpunosti veže. Minimalno 8 sati pri + 23 °C, i 24 sata pri + 10 °C je potrebno prije puštanja pješačkog prometa preko poda. Dulje vrijeme vezanja potrebno je prije nego se pod u

potpunosti optereti.

Proizvod je najbolje ugraditi na temperaturama između + 15 °C i + 25 °C. Izloženost UV zrakama promijeniti će nijansu KÖSTER-a UC 100. Sunčeva svjetlost i metalne halogene lampe uzrokovat će da materijal poprimi žućkastu nijansu bez promjene drugih svojstava premaza. Moguća su manja odstupanja u boji proizvoda. Kad se naručuje boja koja treba odgovarati prije korištenja, zatražiti da li je isti serijski broj šarže i broj kontrole kvalitete još uvijek dostupan. KÖSTER UC 100 može postati sklizak kad je izložen uljima. Ne ugrađivati na nearmirane cementne estrihe, asfaltne ili bitumenske podloge, glazirane pločice, neupojnu opeku i pločice, magnetit, bakar, aluminij, poliestere ili elastomerne membrane.

Maksimalna veličina zrna korištenog suhog kvarcnog pijeska ne smije biti veća od 1/3 debljine nanešenog sloja.

Promjene u temperaturi mogu promijeniti viskoznost i vrijeme vezanja. Stoga je potrebno strogo se držati uputa iz Tehničkog lista. Ugrađivati premaz samo kod stalne ili niže temperature. Niske temperature produžuju, a više skraćuju otvoreno vrijeme i vezanje materijala. Razlika između temperature podloge i točke rosišta mora biti 3 °C tijekom ugradnje i vezanja. Zaštititi premaz od vlage tijekom vremena vezanja.

Potrošnja

1.3 kg / m² po mm debljine sloja

Čišćenje

Odmah nakon upotebe alat očistite sredstvom za čišćenje KÖSTER Univerzalni Čistač. Očvrslji ostatci materijala na alatu uklanjaju se mehaničkim putem.

Pakiranje

CT 251 026

26.1 kg komplet: komponenta A 4.9 kg; komponenta B 4.2 kg; komponenta C 17 kg

Skladištenje

Skladištiti na suhom mjestu na temperaturama između + 5 °C i + 25 °C. U originalnoj ambalaži proizvod je moguće skladištiti do 6 mjeseci.

Sigurnosne napomene

Obavezna upotreba zaštitnih rukavica i naočala kod miješanja i ugradnje materijala. Poštivati sve državne i lokalne zakone i propise vezane uz zaštitu na radu kod pripreme i ugradnje materijala.

Povezani proizvodi

KÖSTER Reparturni mort NC	Artikl broj C 535 025
KÖSTER LF-BM	Artikl broj CT 160
KÖSTER VAP I 2000	Artikl broj CT 230
KÖSTER VAP I 2000 FS	Artikl broj CT 233
KÖSTER VAP I 2000 UFS	Artikl broj CT 234
KÖSTER UC 200	Artikl broj CT 252 020
KÖSTER UC 300	Artikl broj CT 253 010
KÖSTER UC Pasta za pigmentiranje	Artikl broj CT 451
KÖSTER SL Protect	Artikl broj SL 286 025
KÖSTER Univerzalni Čistač	Artikl broj X 910 010

Podaci sadržani u ovom tehničkom listu bazirani su na rezultatima našeg istraživanja i naših praktičnih iskustava u primjeni. Svi dani podaci sa ispitivanja su prosječne vrijednosti do kojih se došlo u kontroliranim uvjetima. Pravilna i s time efektivna i uspješna primjena naših proizvoda ne podliježe našoj kontroli. Izvođač je odgovoran za ispravnu primjenu uzimajući u obzir specifične uvjete na gradilištu i završne rezultate procesa građenja. To može zahtijevati izmjene u danim preporukama za standardne slučajeve. Specifikacije napravljene od naših zaposlenika ili predstavnika koje izlaze izvan okvira zadanih tehničkim listom zahtijevaju pismenu potvrdu. Potrebno se pridržavati važećih standarda za testiranje i primjenu materijala, tehničkih vodilja i pravila struke. Garancija se s toga odnosi na kvalitetu naših proizvoda unutar naših općih uvjeta, ne i na ispravnu primjenu materijala. Ovaj tehnički list prošao je reviziju te su sve prethodne verzije nevažeće.